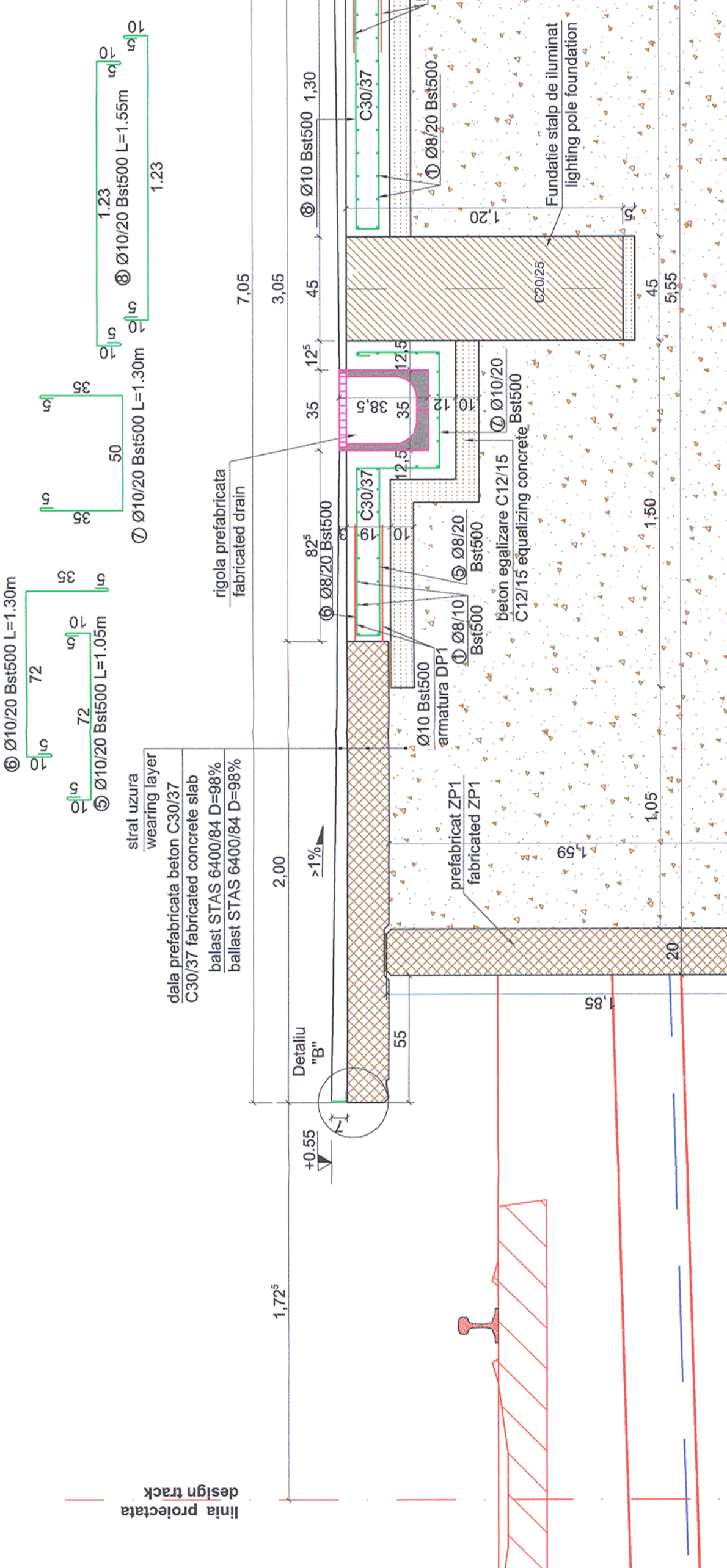
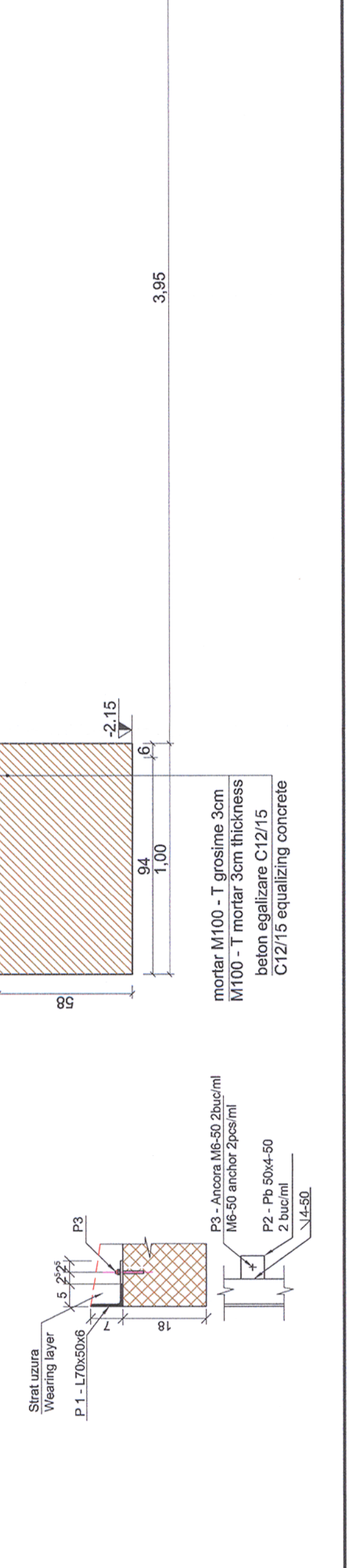


SECTIUNE / SECTION B-B  
Scara / Scale 1:20



DETALIUL / DETAIL "B"  
Scara / Scale 1:10



MATERIALE:  
Beton de egalizare C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;  
Beton armat de monolitizare C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;  
Beton armat de monolitizare C20/25 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55  
Mortar M100-T  
Armatura Bst500  
Clasa de expunere: XC4 , XD3 , XF4

MATERIALE:  
Equalization concrete C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;  
Reinforced concrete C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;  
Reinforced concrete C20/25 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55  
Mortar M100-T  
Reinforcement Bst500  
Exposure class: XC4 , XD3 , XF4

Extras de laminate (pe ml de peron)/ Rolled steel extract (by ml platform)	Element/ Element	Lungime / Length [m]	Bucati/ Pieces	Greutate/Weight [Kg]	Pe buc Total	Calitate / Quality
	P1	L70x50x6	2	5.41	10.82	S255JR
	P2	Pb 50x4-50	4	1.57	0.0785	S255JR
	P3	M6-50	4	0.03	0.12	S255JR
Total / Total (Kg)				11.254		
Sudura / Welding (3%)				0.33762		
Greutate Totala / Total weight (Kg)				11.5916		

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI  
CONFORM P100/1-2006 ESTE III; CATEGORIA DE  
IMPORTANTA CONFORM H.G. nr. 766/97 este "C".

THE CONSTRUCTION IMPORTANT CLASS,  
ACCORDING TO P100/1-2006, IS III;  
CATEGORY, ACCORDING TO H.G. 766/97 IS "C"

Extras de armatura / Reinforcement extract		Bst500(S500)	
Element	Marca/ Mark	Diametru/ Diameter (mm)	Lungime/ Length (m)
[pe bucata de stalp]	1	8	0.45
	5	10	3
	6	10	3
	7	10	3
8	10	6	1.55
Lungime totala pe diametre / Total length on diameter (m)		24.30	20.25
Masa pe metru /Mass on meter (kg/m)		0.395	0.617
Masa pe diametre / Mass on diameter (kg)		9.60	12.49
Masa totala pe tip de otel / Total mass on steel type (kg)		23.00	

- NOTE 1:  
The following technology will be applied in case when the prefabricated elements from the line will be removed in order to execute the line works with heavy track machines:
- the asphalt uncovering in the concrete cast in position area between prefabricated elements (DP)
  - removing the cast-in-place concrete
  - cutting the reinforcements in the central area of the concrete cast in position (at min. 1.50 m from the platform edge)
  - removing the prefabricated elements and storing them in the same section on the platform exterior side (the removed prefabricated unit is stored on the one which is not removed)
  - track works execution
  - renewing the platform by mounting prefabricated elements on the initial position
  - while mounting the prefabricated elements on the platform it is ensured the continuity of reinforcement that were cut at point 3, by help of Bst500 welded fishplates having Ø 10mm and l = 250 mm
  - the removed area is casted-in-place with concrete C 30/37 and the uncovered asphalt is renewed.

NOTA1:  
In situatia demontarii prefabricatelor dintr-o linie pentru executarea lucrurilor la linie cu masini grele de cale se va aplica urmatoarea tehnologie:

- Se demonteaza asfaltul in zona monolitizarii dintre prefabricate (DP)
- Se demoleaza betonul de monolitizare.
- Se taie armaturile in zona centrala a monolitizarii (la min.1.50m de la marginea peronului).
- Se demonteaza prefabricatele si se depoziteaza in aceeasi sectiune pe exteriorul peronului (prefabricatul demontat se depoziteaza pe cel care nu se demontea).
- Se executa lucrarile la cale.
- Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.
- Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.
- Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

Verificator / Expert  
Checker / Expert

Cerinta / Requirement

Semnatura / Signature

Referat / Expertiza  
Report / Expertise

**European Investment Bank**

**MINISTERUL TRANSPORTURILOR**

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NATIONALA DE CAI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:

**PÖYRY**

Șef de echipă / Team leader  
Expert Cheie / Key Expert

C. Teodorescu  
R. Witan

Subcontractant / Subcontractor

**VIOTOP**

Adjudicat / Approved  
Proiectat / Designed

A.M. Baicu  
D. Oprescu

01.2013  
01.2013

Semnatura / Signature

01.2013  
01.2013

Proiect 9j  
353711.1

Faza / Phase:  
PTh+CS / TD+TS

Denumire desen / Drawing name:  
Secliune B-B - Zona stimp de iluminat peron 7.05m - Stația P Auliș /  
Section B-B - Lighting pole area of platform 7.05 m - P Auliș Station

Scara / Scale  
1:20;1:10

Revizia / Revision  
1/05.2013

Cod desen / Drawing Code  
PT-2A.03.04.RE-01.003

Nr / No  
03/10